

ABRASIF POUR LE SABLAGE PAR JET

JETMAG

Olivine synthétique*

**La formule pour obtenir
un résultat optimal**

Formats disponibles :
22,7 kg - 25 kg et ballot

*Le JETMAG est un abrasif obtenu par la transformation de serpentine en olivine synthétique grâce à un traitement thermique à 2 300 °F.

Augmenter au maximum la pression d'air

Travailler au moins à 100 livres de pression. Vous aurez ainsi une excellente vitesse de travail et réduirez votre consommation d'abrasif. Une faible pression se traduira inévitablement par de la poussière.

Réduire la consommation d'abrasif par la valve sous le réservoir

L'ajustement du débit par la valve favorisera un écoulement régulier et fera en sorte d'éviter que l'abrasif ne s'entrechoque.

Le JETMAG n'éclate pas lors de l'impact, ce qui le rend moins poussiéreux et plus agressif lorsqu'il atteint la surface de travail. Vous aurez donc la cavité que vous recherchez sans vous perdre dans un nuage de poussière.

Travail bien fait, vite fait, dans un environnement plus sécuritaire

Le JETMAG est le premier produit que la CSST propose comme substitut au sable de silice, tel que mentionné dans son document « Le décapage au jet d'abrasif ». Le JETMAG contient moins de 1 % de silice libre, ce qui en fait un abrasif non nocif.

Avantages :

- Plus grande vitesse de travail
- Peu poussiéreux
- Peut être recyclé de 3 à 4 fois réduisant les coûts d'enfouissement
- Faible densité = plus de produits
- N'absorbe pas l'humidité

Granulométrie :

60-B2 (60) aluminium, bois, acier inoxydable (0,5 à 1 millième d'ancrage)

35-70 (40) automobiles, acier inoxydable (1,5 à 2,5 millièmes d'ancrage)

32-B4 (30) acier neuf, acier de structures, équipement industriel, faible rouille (2 à 3 millièmes d'ancrage)

30-60 (24) ponts, machinerie lourde, forte rouille (2,5 à 4 millièmes d'ancrage)

16-60 (16) bateaux, très forte rouille (4 à 6 millièmes d'ancrage)



SEL WARWICK

Pour une soumission,
contactez un de nos représentants.